

SANKI

SANKI

あらゆるニーズに対応する、豊富な経験と総合技術。

廃棄物処理施設

SANKI

廃棄物処理施設 納入実績

中部地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
新潟県	小千谷市川口町衛生組合	50t/ 8H	S48/10
	新潟県中央衛生センター組合	160t/16H	S51/ 3
	加茂市田上町消防衛生組合	120t/16H	S55/12
	新潟県中央衛生センター組合	80t/16H	S59/ 3
	荒川郷衛生一部事務組合	30t/ 8H	S61/ 3
	新発田地域広域事務組合(中条地区)	100t/16H	S63/ 2
	新発田地域広域事務組合(新発田地区)	127t/16H	H10/ 3
石川県	能美郡広域事務組合	50t/16H	H 4/ 3
福井県	武生市	60t/16H	S48/10
	鯖江丹生ごみ処理施設組合	100t/16H	S49/ 3
山梨県	青木が原ごみ処理組合	40t/ 8H	S49/11
	上野原町	60t/16H	S52/12
	河口湖町	80t/16H	S56/ 2
	東山梨環境衛生組合	25t/ 8H	H 8/ 3
長野県	伊南保健衛生施設組合	50t/ 8H	S48/10
	岡谷市	80t/16H	S61/11
岐阜県	高山市	100t/24H	S61/3
	土岐市	70t/ 8H	H2/3
静岡県	志太二市二町環境整備組合	20t/ 8H	S48/6
	松崎町	40t/16H	S50/7
	東伊豆町	30t/ 8H	S55/12
	下田市	80t/16H	S57/3
	掛川市	80t/16H	S59/2
	土肥町戸田村衛生施設組合	30t/ 8H	S62/2
	掛川市	10t/24H	H10/4
	松崎町	16t/ 8H	H11/3
	森町	15t/ 8H	H11/3
	賀茂村	15t/ 8H	H14/3
愛知県	渥美町	60t/16H	S50/12

中国地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
鳥取県	境港市	20t/ 8H	S48/ 3
島根県	宍道町斐川町環境衛生組合	20t/ 8H	S48/ 3
	深品環境衛生組合	30t/ 8H	S50/ 7
広島県	大竹市	60t/16H	S53/ 4
	大竹市	25t/ 8H	S62/ 3
	萩地区広域市町村圏組合	60t/ 8H	S48/10
山口県	小野田市	80t/16H	S57/ 2
	周東環境施設組合	92t/16H	S62/ 3

九州地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
福岡県	須恵町	40t/16H	S52/ 3
	粕屋町	80t/16H	S53/ 7
	三輪衛生施設組合	80t/16H	S55/ 3
	豊前市外二村清掃施設組合	70t/16H	S58/12
佐賀県	川副町東与賀町清掃組合	35t/ 8H	S63/ 3
長崎県	大村市	111t/16H	H 9/12
	上五島地域広域市町村圏組合	40t/16H	H14/12
熊本県	対馬総町村組合	60t/24H	H15/ 3
	牛深市	21t/ 8H	S50/ 7
	玉名市	100t/16H	S52/ 3
大分県	人吉衛生施設組合	90t/16H	S52/ 3
	津久見市	30t/ 8H	S48/ 4
宮崎県	日向地区衛生施設組合	160t/24H	H 3/ 3
	枕崎市ほか二町衛生管理組合	20t/ 8H	S48/ 3
鹿児島県	垂水町	80t/16H	S56/ 3
	鹿屋市	80t/16H	H 2/ 3
	川内市	90t/16H	H 6/12
	日置地区塵芥処理組合	81t/16H	H11/ 3

北海道地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
北海道	恵山地区衛生組合	20t/ 8H	S48/ 3
	愛別町外三町塵芥処理組合	30t/ 8H	S49/ 8
	名寄市	40t/ 8H	S48/10
	南部後志衛生施設組合	21t/ 8H	S49/ 3
	北十勝二町環境衛生組合	20t/ 8H	S50/ 3
	中標津町	25t/ 8H	S51/ 7

東北地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
青森県	西海岸衛生処理組合	40t/16H	S53/ 5
	中部上北広域事業組合	80t/16H	S53/ 8
	大畑町	20t/ 8H	S62/ 3
	黒石地区清掃施設組合	120t/16H	S63/ 3
宮城県	奥羽クリーンテクノロジー株式会社	200t/24H	H20/ 3
	仙南地域広域行政組合事務組合	30t/ 8H	S48/ 9
秋田県	大崎東部衛生処理組合	96t/16H	H 3/ 3
	男鹿市	60t/16H	S57/12
山形県	八郎湖周辺清掃事務組合	60t/24H	H20/ 3
	鶴岡市他六箇町村衛生処理組合	200t/16H	S49/ 3
福島県	上山市	100t/16H	S50/ 3
	喜多方地方広域市町村圏組合	160t/16H	S50/ 3
	双葉地方広域市町村圏組合	50t/16H	S56/ 3
	石川地方生活環境施設組合	60t/16H	S60/ 3
	原町方部環境衛生組合	70t/16H	S63/ 3

日本国外(技術協力)

都道府県	納入先	規模	竣工年
大韓民国	龍仁市	100t/24H	H11/ 2
	波洲市	200t/24H	H15/ 3
	統營市	50t/24H	H15/ 3
	龍仁市(増設)	200t/24H	H17/ 3



全国
330ヶ所
以上の納入実績

関東地方

都道府県	納入先	規模	竣工年
茨城県	核燃料サイクル開発機構	4 t/ 8 H	H13/ 2
	真岡二宮地区清掃事務組合	60t/16H	S48/ 3
栃木県	足利市	100t/16H	S51/ 6
	那須町	80t/16H	S56/10
	大田原市	80t/16H	S61/ 3
	久喜宮代衛生組合(1号炉)	75t/24H	S49/12
埼玉県	狭山市	100t/16H	S52/ 5
	久喜宮代衛生組合(2号炉)	75t/24H	S55/12
千葉県	佐倉市酒々井町清掃組合	105t/24H	S49/12
	浦安市	120t/16H	S53/3
	天津小湊町	40t/16H	S53/5
	御宿町	60t/16H	S59/12
東京都	株式会社ナリコー(第一工場)	180t/24H	H 2/10
	株式会社ナリコー(第三工場)	90t/24H	H23/9
	小平、村山、大和衛生組合	150t/24H	S50/ 3
神奈川県	武蔵野三鷹地区保健衛生組合	180t/24H	S55/ 3
	大島町	20t/ 8H	S63/11
	愛川町	60t/16H	S48/ 6
神奈川県	津久井郡広域行政組合	100t/16H	S50/12
	秦野市伊勢原市環境衛生組合	180t/24H	S51/ 5



八郎湖周辺クリーンセンター
所在地 秋田県男鹿市松木沢字板引沢73番地
焼却炉形式 三機水冷ストーカ方式
施設規模 焼却施設 60t/24H
リサイクル施設 15t/ 5H
竣工年 H20/ 3



伊賀南部クリーンセンター
所在地 三重県伊賀市奥鹿野1990番地
焼却炉形式 流動床式ガス化溶融炉
施設規模 焼却施設 95t/24H
リサイクル施設 45.5t/ 5H
竣工年 H21/ 2



上五島広域クリーンセンター・施設ごみ焼却施設
所在地 長崎県南松浦郡上五島町網上郷字熊高813-3
焼却炉形式 准連続燃焼式ストーカ方式
施設規模 焼却施設 60t/24H
リサイクルプラザ 21t/ 5H
竣工年 H14/12



新発田広域クリーンセンター
所在地 新潟県新発田市藤掛625番地1
焼却炉形式 准連続燃焼式ストーカ方式
施設規模 127t/16H
竣工年 H10/ 3



鳴門市クリーンセンター
所在地 徳島県鳴門市瀬戸町堂浦字浦地105番地17-2
焼却炉形式 流動床式ガス化溶融炉
施設規模 焼却施設 70t/24H
竣工年 H20/ 3



対馬クリーンセンター
所在地 長崎県対馬市岐原町安神141
焼却炉形式 流動床式ガス化溶融炉
施設規模 焼却施設 60t/24H
リサイクルプラザ 21t/ 5H
浸出水処理施設 60m³/日
竣工年 H15/ 3



ナリコークリーンセンター(第三工場)
所在地 千葉県成田市十余三子天神峰214-62
焼却炉形式 三機水冷ストーカ方式
施設規模 90t/24H
竣工年 H23/ 9



大村市清掃クリーンセンター
所在地 長崎県大村市森岡町1470番地
焼却炉形式 准連続燃焼式ストーカ方式
施設規模 焼却施設 111t/16H
粗大ごみ処理施設 25t/ 5H
竣工年 H9/12



日置地区塵芥処理組合クリーン・リサイクルセンター
所在地 鹿児島県鹿児島市入佐町2319番地
焼却炉形式 准連続燃焼式ストーカ方式
施設規模 焼却施設 81t/16H
リサイクルプラザ 25t/ 5H
竣工年 H11/ 3

環境保全を支える、豊富な実績と高度な処理技術

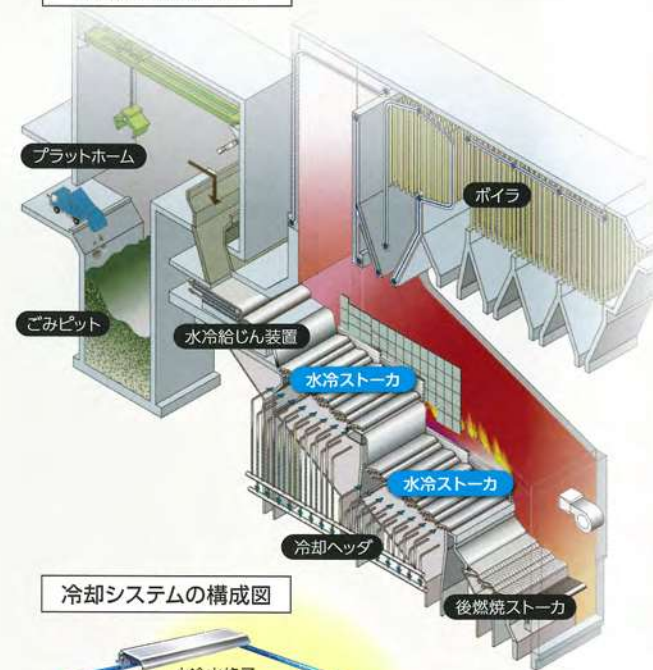
水冷式ストーカシステム



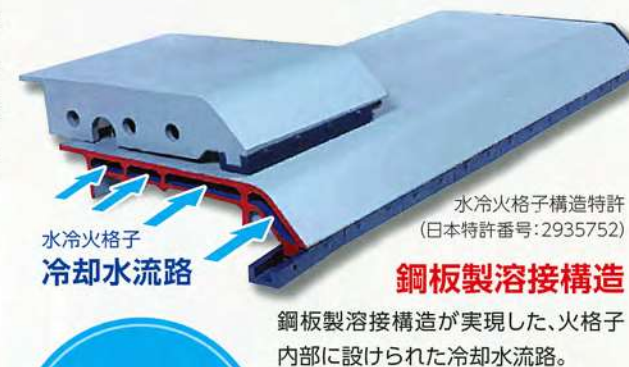
高温燃焼・超寿命化を実現した水冷火格子

水冷火格子は火格子内部に冷却水を循環させることにより、火格子の表面を効率よく冷却。冷却水による冷却効果により、高温燃焼に長時間耐えることができ、火格子の長寿命化が図れます。また、高温燃焼ができるので、ダイオキシン類分解率が向上します。

焼却炉の全体図



冷却システムの構成図



表面温度
70℃以下

火格子内部を循環する大容量の冷却水により、火格子の表面温度は70℃以下に保たれます。

熱膨張がほとんどないため
一体型火格子の製作が可能

水冷火格子の特徴

- 吹き抜けのない均一な燃焼が可能
- 落じんがほとんどなく灰質が向上
- 優れた冷却効果による長寿命化(5年以上の運転実績)

維持管理費の大幅削減

空冷式ストーカシステム



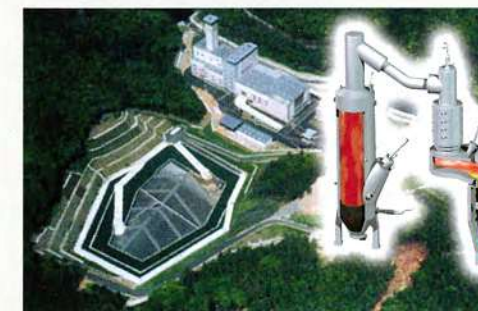
ストーカ構造図

焼却炉は乾燥・燃焼・後燃焼ストーカの3つのゾーンによって構成されており、ごみ質に応じて、ごみ送り速度と燃焼用空気量を調節できるため、熱効減量を大幅に低減することが可能です。ストーカは固定列と可動列を交互に配置。全体がやや前方に傾いた形で設置され、リンク機構によって、可動列がごみの層をせん断しながら移送するように上下動を伴った往復動を行います。



燃焼状況

熔融システム



ガス化熔融システム

流動方式のガス化式熔融炉で、金属類を別途回収でき、スラグは安全に土木資材として再資源化できます。低空気比運転が可能なので、1200℃以上の高温燃焼を実現します。高度排ガス処理により、有害物質の発生量を大幅に削減できます。



バーナー式灰熔融システム

重油バーナーを用いた表面熔融炉で、安定して灰をスラグ化することができます。表面反射熔融方式を採用し構造がシンプルのため、メンテナンスが容易。熔融スラグを自動流失し、全過程で特別な技術が不要です。

リサイクル施設



日々増加する廃棄物を効率的に収集し、リサイクルするための施設です。廃棄物の破碎選別をメインに、廃棄物を資源化するための機械設備を備え、リサイクルを推進します。





三機工業株式会社

環境システム事業部

三機の総合エンジニアリングシステム

- | | |
|------------|--------------|
| ●ごみ焼却施設 | ●水冷式ストーカシステム |
| ●ガス化溶融システム | ●灰溶融システム |
| ●ごみ発電システム | ●余熱利用システム |
| ●リサイクル施設 | ●浸出水処理施設 |
| ●汚泥再生処理施設 | ●し尿処理施設 |
-